



---

**Solutions**  
**de manutention**  
**de batteries**

---



# Réduisez le temps et l'effort nécessaire au changement des batteries

## SOLUTIONS DE MANUTENTION DE BATTERIES

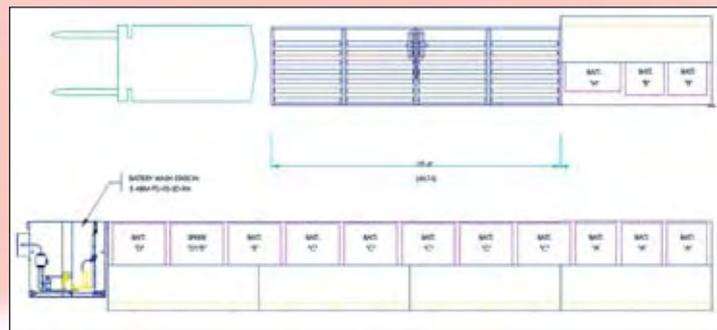
**PRO** Series

Gérer la manutention mécanique de toute une flotte de chariots avec des batteries de rechange peut être compliqué et peut s'avérer onéreux si elle est mal étudiée. La sécurité de vos caristes et autres personnels impliqués dans les changements de batteries est d'une importance capitale, et nos systèmes fournissent le degré le plus élevé de sécurité et de facilité d'intervention par rapport à tous les équipements disponibles à ce jour sur le marché.



### Conception du système

Utilisant les tout derniers logiciels de CAO, nous concevons un système adapté aux besoins de notre marché. Notre concept est axé sur l'utilisation rationnelle de l'espace disponible et d'un temps de permutation de batterie minimum tout en conservant le respect des règles de santé et de sécurité. Nous vous proposons un plan d'implantation détaillé vous permettant de visualiser l'aspect de votre système.



### L'expérience

La conception et la fabrication d'une nouvelle salle de charge ou la réadaptation d'une salle existante peuvent être des projets complexes. Nous vous offrons notre expérience et pouvons vous fournir les services suivants :

- Analyse détaillée de vos besoins en fonction de votre activité.
- Conception du système.
- Installation mécanique et électrique.

### Contenu

- Solutions de manutention de batteries P. 2
- Supports de batteries P. 3
- Installation des chargeurs P. 4
- Chariot de transfert manuel P. 5
- Le Battery Tugger P. 6
- Systèmes de grue portique P. 7
- Chariots de transfert de batteries – Série BBL P. 8
- Systèmes de changement de batteries – Série BBH P. 9
- Systèmes P. 10-11
- Laveuses de batteries P. 12-13
- Système de récupération des déchets P. 13
- Equipement de levage P. 14
- Accessoires de salle de charge P. 15

### Gamme de produits

Notre très vaste gamme d'équipements est flexible et s'adresse à un choix multiple de matériels de manutention. Que vous ayez des transpalettes, des préparateurs de commandes, des rétractés ou des frontaux, que vous ayez une grande ou une petite flotte, nous pouvons vous fournir le système de permutation de batteries conçu pour répondre à vos besoins, tout en rationalisant votre opération de changement de batteries et vous faisant gagner du temps et de l'argent.

- Gestion complète du projet
- Formation de vos opérateurs.
- Support après-vente.
- Solutions complètes clefs en mains.

Impliquez nous dans vos projets dès le départ et nous pourrons vous aider à rendre votre système opérationnel dans les temps prévus et dans les limites de votre budget.



# Construction robuste pour une longévité accrue



## SUPPORTS DE BATTERIES

Notre gamme de supports à batteries est disponible dans un grand choix de dimensions afin d'intégrer toutes les configurations de batteries. Que vous ayez un seul type de chariot ou une flotte diversifiée, nous pouvons concevoir un système de stockage pratique et occupant un espace des plus réduits. Tous nos supports à batteries sont réglables en hauteur et sont munis de butées d'arrêt pour la batterie qui peuvent être ajustées précisément à la profondeur de la batterie pour une sécurité absolue



### Conception

La structure métallique est recouverte d'une peinture à la poudre d'époxy résistant à l'acide pour assurer une plus grande longévité. Nos rouleaux d'un diamètre de 63 mm sont recouverts de gaines en PVC de 6 mm afin d'augmenter l'adhérence et de protéger contre la corrosion. L'installation sur site et l'alignement des supports sont facilités par l'utilisation d'un rail de rétention fixé au sol à l'arrière des supports, réduisant le nombre de points de fixation requis.

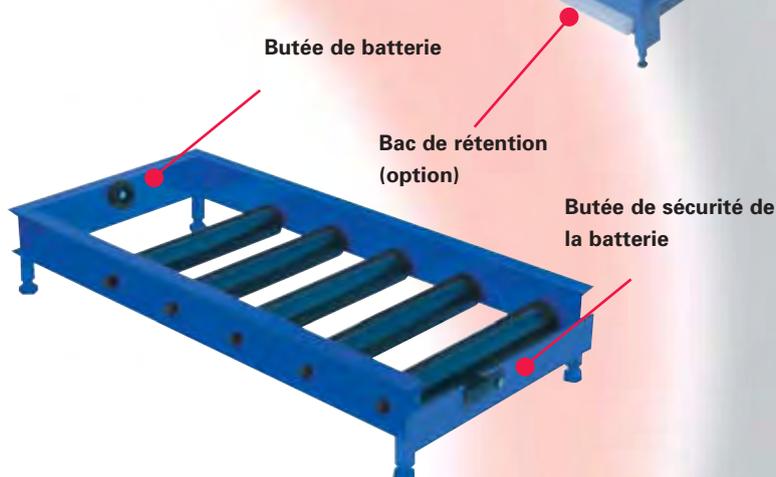


### Caractéristiques

- Revêtement époxy anti-acide
- Rouleaux avec gaines en PVC
- Butée(s) en caoutchouc
- Arrêt de sécurité de la batterie
- Pieds ajustables
- Construction robuste, avec cadre en acier structural de 100 mm
- Tablier à rouleaux non conducteur (rouleaux couverts d'une gaine PVC de 6 mm)
- Rouleaux de 63 mm de diamètre avec essieux hexagonaux de 17 mm
- Tous les supports à batteries sont équipés de supports pour bacs de rétention d'acide

### Options

- Etagère pour chargeur (capacité jusque 360 kg)
- Bac de rétention anti-acide en polypropylène amovible sous les rouleaux



# Installation rapide

## INSTALLATION DES CHARGEURS

Les supports pour chargeurs en armoires tels que ceux de la gamme 50 Hz constituent une partie intégrale du système de stockage de batteries. La même approche modulaire est utilisée pour une installation rapide et nos supports robustes sont finis avec une peinture à la poudre époxy à l'épreuve des acides.



Rappel de câbles

L'installation se prête à un montage de la prise du chargeur juste au-dessus de la batterie. Ceci assure un accès aisé pour les caristes et évite la dégradation des câbles et des prises.

Alternativement, vous pouvez choisir des supports de câble avec rappel à ressort particulièrement adaptés aux systèmes de portiques.



Si votre système comprends des chargeurs, l'installation est facilitée par un système de montage par profilés standard.



Attaches pour prise de chargeur

# Unique en son genre



## LE EZ BATTERY TUGGER

Le EZ Battery Tugger ProSeries est la solution idéale pour la manipulation de batteries dans une petite flotte. Il supprime les risques liés à la manutention manuelle, est vraiment facile à utiliser et étonnamment abordable.

### Caractéristiques

- Base transpalette, réduit le temps de formation pour les opérateurs
- Extraction électromagnétique de la batterie (410 kg de force de traction sur une plaque d'acier de 6 mm).
- Concept de table à coulisse, retient la batterie sans besoin de barres ou de brides
- Système de freinage positif, empêchant le recul durant la prise de la batterie
- Hauteur de levage de 165 à 315 mm



- Une capacité de 360 kg et un compartiment de 580 mm de large lui permet de manutentionner la plupart des dimensions de batteries
- Batterie et chargeur embarqués

celui-ci alimenté en 220 V monophasé 13 A

- Revêtement époxy anti-acide
- Homologation CE

## CHARIOT DE TRANSFERT MANUEL

Le chariot de transfert manuel est idéal pour manutentionner de petites quantités de batteries. Il est conçu pour déplacer des batteries de transpalettes et de préparateurs de commandes pesant jusqu'à 400 kg. Les tables à rouleaux sont ajustables en hauteur (dans une gamme) offrant une solution pratique si vos chariots ont des hauteurs de roulement variables.

### Conception

Une bonne solution économique pour donner une assistance mécanique au transfert des batteries. Une version à compartiment unique et treuil mécanique est disponible pour l'utilisation avec des batteries plus grandes.

### Caractéristiques

- Double table à rouleaux pour un changement rapide de la batterie
- Se déplace sur un rail de guidage fixe adjacent aux supports batteries
- Hauteur de roulement réglable (dans une gamme)
- Equipé de butées de sécurité pour

retenir la batterie durant le transit

- Système de freinage à commande manuelle pour conserver le chariot stable durant les changements de batteries
- Conçu pour les petites batteries jusqu'à 400 kg
- Revêtement époxy anti-acide



# Le plus polyvalent sur le marché

## LE BATTERY TUGGER

Le Battery Tugger de PROSeries est le choix idéal pour des engagements faibles ou moyens. Il peut sans problème assurer le changement de 40 batteries par jour. Le Tugger peut être installé longitudinalement ou latéralement sur le chariot et peut être utilisé avec des transpalettes, chariots rétract et porte-à-faux. Cette unité peut aussi être utilisée comme unité de secours dans un système de chariot de transfert.



### Contrôles

Les contrôles sont simples et faciles à utiliser. Le panneau peut être monté sur le Tugger ou fourni en option de contrôle à distance pour utilisation avec les chariots rétract ou porte-à-faux.

### Le Tugger - BTS

Le Tugger - BTS est une unité à étages avec deux hauteurs de plateforme. Cette unité convient à la plupart des dimensions de batteries et peut manier des batteries de rétract ou de porte-à-faux.

### Montage latéral

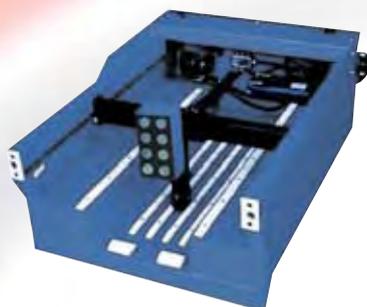
Le Tugger est extrêmement polyvalent et peut être monté latéralement sur un chariot porte-à-faux. Il constitue aussi un système de secours idéal pour les chariots de transfert puisqu'il peut être utilisé entre les supports de batteries.

### Caractéristiques

- Montage sur transpalette ou chariot (amovible)
- Extraction de la batterie par aimant à mouvement hydraulique
- Force de traction de 815 kg sur une plaque d'acier de 6 mm
- Tablier à coulisses non conducteur (maintient la batterie durant le transit sans besoin de barre de sécurité ou de courroies de retenue)
- Fonctionnement en courant continu de 12, 24, 36 ou 48 volts (utilise la tension de la batterie du chariot)
- Système de sécurité de type "homme mort"
- Revêtement époxy anti-acide
- Compartiment simple de 600, 900 ou 1050 mm de large
- Manipule des batteries jusque 1050 mm de large x 1115 mm de longueur
- Montage longitudinal ou latéral
- Homologation CE

### Options

- Contrôle portatif pour permettre une manoeuvre aisée à partir du chariot.
- Dimensions spéciales disponibles.



## II SYSTÈMES DE PORTIQUES

Si votre flotte de chariots requiert des changements de batteries par extraction verticale, considérez notre gamme de portiques.

Disponibles en portiques fixes ou roulants, mus manuellement ou hydrauliquement, nos produits conviennent à toutes applications et budgets.



### Conception

L'atout majeur de notre portique est qu'il est indépendant et n'a besoin d'aucun support structural au niveau du bâtiment.

Il peut donc être installé dans tout local de hauteur suffisante (5 m). Il est très rapide à installer (une installation typique prend 4 heures à deux personnes) et peut éventuellement être déplacé dans un autre local ou bâtiment si nécessaire.



**Butée de palan réglable**  
(Aide au positionnement précis de la batterie et prévient tout dommage)

### Caractéristiques

- Revêtement époxy anti-acide
- Roues très robustes en uréthane
- Traction positive
- Démarrage et arrêt doux
- Butées de palans réglables (pour un positionnement précis)
- Double entraînement latéral, en série
- Rail de guidage sur un côté seulement permet un accès facile aux chariots et opérateurs
- Une solution économique par rapport à un pont traditionnel à six directions
- Homologation CE

### Options

- Dimensions spéciales disponibles
- Capacité de levage 2 ou 3 tonnes
- Fixe ou mobile
- Déplacement manuel ou hydraulique



**Rail de guidage du portique**

# Stockage des batteries sur un seul niveau

## || CHARIOTS DE TRANSFERT DE BATTERIES – SÉRIE BBL

Le chariot de transfert, série BBL, s'adapte idéalement aux installations de taille moyenne, effectuant aisément jusque 80 rotations de batteries par jour. Stockant les batteries sur un seul niveau, il fournit un échange rapide de la batterie dans des conditions optimales de sécurité et offre des caractéristiques particulières dont la plupart sont exclusives à PROSeries.

### Electro-aimant

Cet aimant est le plus puissant sur le marché avec 815 kg de force de traction sur une plaque d'acier de 6 mm. Avec le tablier à rouleaux motorisés, le bras n'a pas besoin de se déplacer à l'extérieur de l'enceinte du chariot.



### Niveau hydraulique

Le niveau des tabliers à rouleaux peut être réglé en quelques secondes en ouvrant les 2 soupapes sur les traverses hydrauliques. Cette opération peut être effectuée sans que le conducteur ne quitte son poste.



### Rail de guidage

Le rail de guidage du chariot est monté sur la base des supports à batteries. Ceci élimine le besoin d'un rail de guidage au sol. Nous installons un rail court à l'extrémité du système pour permettre l'accès pour le service. Deux roues jumelées assurent une bonne traction.



- Construction robuste
- Table à rouleaux à l'épreuve des acides et des étincelles
- Rouleaux revêtus d'uréthane
- Simple compartiment
- Force de traction électromagnétique de 815 kg
- Revêtement époxy anti-acide
- Horamètre
- Modulés de contrôle disposés de façon logique
- Toutes les fonctions de contrôle sont situées sur une console centrale
- Largeur compacte pour des applications étroites
- Un système d'équilibrage hydraulique assure un maintien au niveau de la plateforme dans toutes les positions (pas de maintenance ou d'usure)
- Opération sûre pour l'utilisateur
- Homologation CE

### Caractéristiques

- Courant alternatif
- Roues jumelées pour une traction positive
- Guidage par rail ou par les étagères
- Conducteur debout
- Arrêt de sécurité d'urgence
- Porte avec contact de sécurité
- Tables à rouleaux mécaniques pour aider à la permutation des batteries
- Soupapes hydrauliques réglables

### Options

- Dimensions spéciales disponibles
- Contact de sécurité sur le bras d'extraction (prévient le déplacement du chariot si le bras est sorti de l'enceinte)
- Arrêts de sécurité de la batterie commandés hydrauliquement

# Stockage des batteries sur double et triple niveau



## II SYSTÈMES DE CHANGEMENT DE BATTERIES – SÉRIE BBH

Le système de transfert Série BBH est conçu pour opérer sur des parcs de moyennes et grosses batteries. Il offre des doubles tables à rouleaux pour assurer de faibles temps de permutation ; il est disponible en simple, double et triple niveau.

En misant sur la sécurité, le gain de place et les temps d'échange rapides, le BBH rationalise réellement votre opération.



### Commandes de l'opérateur



Les contrôles de l'opérateur sur les deux gammes BBL et BBH sont vraiment très simples à utiliser. Toutes les opérations sont logiques et les commandes sont conçues ergonomiquement.

### Arrêts de sécurité de batterie commandés hydrauliquement

Cette fonction de sécurité évite que la batterie ne bouge au dehors de l'engin pendant le transit. Les arrêts de sécurité peuvent être uniquement abaissés quand le système est immobile.

### Caractéristiques

- Courant alternatif
- Roues jumelées pour traction positive
- Niveau simple, double ou triple
- Guidage par rail ou par les étagères
- Conducteur debout
- Arrêt de sécurité d'urgence
- Porte avec contact de sécurité
- Tables à rouleaux mécaniques pour aider à la permutation des batteries
- Soupapes hydrauliques réglables
- Construction robuste
- Table à rouleaux à l'épreuve des acides et des étincelles
- Rouleaux revêtus d'uréthane
- Compartiment double
- Force de traction électromagnétique de 815 kg
- Revêtement époxy anti-acide
- Horamètre
- Modules de contrôle disposés de façon logique
- Toutes les fonctions de contrôle sont situées sur une console centrale
- Un système d'équilibrage hydraulique assure un maintien au niveau de la plateforme dans toutes les positions (pas de maintenance ou d'usure)
- Opération sûre pour l'utilisateur
- Homologation CE

### Options

- Dimensions spéciales disponibles
- Contact de sécurité sur le bras d'extraction (prévient le déplacement du chariot si le bras est sorti de l'enceinte)
- Arrêts de sécurité de la batterie commandés hydrauliquement (standard sur le niveau triple)
- Système de blocage du transfert de batterie (utilisant la technologie par cellule photoélectrique, le must en sécurité, pour le niveau double et triple).



# Réalisations avec nos systèmes

## II SYSTÈMES

**Système utilisant un chariot de transfert manuel pour préparateurs de commandes et transpalettes avec un Tugger pour changer les rétracts**

**Tables à rouleaux et supports chargeurs à accrochage mural.**



**Chariot de transfert BBH avec stockage à deux niveaux sur 2 côtés.**



**Nous pouvons concevoir et installer une extraction des gaz incluse dans le système.**

**La système ci-contre utilise des enceintes arrières et latérales adaptées sur les supports de batteries pour donner une extraction locale.**



**Chariot de transfert BBH - trois niveaux avec stockage de batteries sur 2 côtés. Ce système inclut une laveuse de batteries automatique, une station de remplissage automatique et des supports à étages pour une permutation rapide des batteries. L'installation fonctionne dans un centre de distribution 24H/24 7jours/7 et le système effectue plus de 5000 rotations de batteries par mois.**



**Chariot de transfert BBH- un niveau avec stockage de batteries sur 2 côtés. Le système inclut une laveuse de batterie automatique, et un système de gestion des batteries par ordinateur pour fournir « la meilleure batterie » et programmer le remplissage et le lavage des batteries.**



# Des batteries propres pour une plus grande longévité

## LAVEUSES DE BATTERIES

Les installations de lavage des batteries offrent à l'utilisateur une multitude d'avantages, en particulier concernant la durée de vie et la sécurité.

- Chute de tension réduite
- Inspection plus facile des batteries
- Accroissement du nombre de cycles de la batterie (prouvé par des études techniques)
- Moins de chaleur engendrée lors du cycle de charge
- Maintenance réduite des batteries/chariots/chargeurs
- Sécurité pour le personnel et leurs vêtements
- Moins de corrosion des logements chariots et autres équipements
- Charges constantes plus efficaces et plus longues
- Rendement plus efficace du chariot

### Automatique

#### Caractéristiques

- Construction en acier inoxydable et PVC
- Porte à commande électrique en Lexan transparent et non conducteur
- Dimension compacte ne nécessitant qu'un espace au sol de 1,5 x 1,2 m
- Pas de drains requis
- Filtre à déchets amovible en acier inoxydable
- Barre d'arrosage oscillante (hauteur réglable)
- Cycles de lavage et séchage réglables
- Indicateur de pH à lecture digitale ajoutant automatiquement du neutralisant
- Toutes opérations verrouillées par la porte
- Utilisation sûre et simple
- Peut être chargée frontalement ou par le dessus (aucun convoyeur d'entrée ou sortie n'est nécessaire)
- Protection contre les courts-circuits
- Homologation CE

#### Options

- Porte à ouverture manuelle
- Système à deux portes (pour chargement par n'importe quel côté)
- Convoyeurs mécaniques
- Unités spécifiques sur demande



### Semi automatique



#### Caractéristiques

- Construction en acier inoxydable robuste
- Système de pression indépendant 100 PSI à 27 litres/mn fournissant une solution de lavage à une barre d'arrosage manuelle
- Pas de drains requis
- Filtre à déchets amovible en acier inoxydable
- Indicateur de pH à lecture digitale ajoutant automatiquement du neutralisant
- Protection anti-éclaboussures en Lexan autour de la partie supérieure
- Utilisation sûre et simple
- Peut être chargée frontalement ou par le dessus (aucun convoyeur d'entrée ou sortie n'est nécessaire)
- Protection contre les courts-circuits
- Homologation CE

## Support pour lavage de batteries

### Caractéristiques

- Construction en acier inoxydable robuste
- Pieds réglables (pour mise à niveau)
- Bac de rétention PVC avec raccord de 25mm.



### Options

**Modèle BWR-PI (pour chargement par le dessus)**

- Tuyau d'acier recouvert de PVC anti-acide (amovible)

**Modèle BWR-RB (pour chargement latéral)**

- Rouleaux anti-acide amovibles avec châssis en acier inoxydable

# II SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DES DÉCHETS

Le système de récupération des déchets modèle E-ST-80 peut être utilisé avec n'importe laquelle de nos stations de lavage.

### Conception

Notre concept de base et une construction simple font de cette opération sale un procédé pratique, facile et propre. A la fin de chaque session de lavage, l'opérateur pompe toute l'eau sale dans la cuve de sédimentation (toutes nos stations de lavage sont équipées de pompes de vidange). Pendant les 12 à 24 heures suivantes toutes les huiles, graisses, saletés et particules solides se déposent dans le cône au fond de la cuve. Comme le processus de sédimentation se poursuit l'eau au dessus du cône se clarifie. Lorsque l'opérateur revient pour la

prochaine session de lavage, il/elle ouvre simplement un robinet en haut du cône. Ceci permet à l'eau claire de retourner dans la station de lavage pour réutilisation. Cette opération prend approximativement 5 minutes. Ce robinet est ensuite fermé et l'opérateur ouvre le robinet au bas du cône et recueille les boues dans un récipient adapté pour les déchets. L'opérateur a maintenant purgé la saleté et les produits contaminants du système sous une forme concentrée et ils sont prêts pour la mise au rebut.

#### Attention!

Pour assurer une opération parfaite du système, le produit "Battery Shine" doit être employé lors du lavage des batteries. Cette formule spéciale augmente et accélère le processus de sédimentation.



„Battery - Shine“	Nettoyant de batterie "Formula 5"
<p>Une formule spéciale conçue pour le lavage et la neutralisation des dépôts d'acide sur les batteries de traction industrielles.</p> <p><b>Caractéristiques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne mousse pas</li> <li>• Décompose et dissout les graisses et huiles</li> <li>• Enlève les accumulations de saleté</li> <li>• Neutralise les dépôts d'acide</li> <li>• Accélère le procédé de sédimentation dans notre système de récupération de déchets Modèle: E-ST-80</li> </ul> <p><b>Attention !</b> Ce produit doit être seulement utilisé dans les stations de lavage de batteries automatiques. <b>NE PAS UTILISER POUR LE LAVAGE MANUEL DES BATTERIES</b></p>	<p>Une formule spéciale conçue pour éliminer en toute sécurité les dépôts de tartre et de rouille des surfaces d'acier inoxydable et de PVC</p> <p><b>Caractéristiques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vaporisez et rincez</li> <li>• Pas besoin de frotter ou de broser</li> <li>• Lave rapidement et fait briller.</li> <li>• Laisse une couche de protection sur les surfaces nettoyées</li> </ul> <p>Les informations techniques et tests en laboratoire certifié sur les échantillons de boues actuels sont disponibles sur demande.</p>

### Caractéristiques

- Toutes les vannes sont en PVC non corrosif
- Couvercle amovible pour accès facile
- Construction en PVC transparent pour une visibilité pendant le processus de sédimentation
- Conception compacte
- Opération propre
- Dimensions spécifiques disponibles

# Convertissez votre chariot élévateur en un système de palonnier

## || EQUIPEMENT DE LEVAGE

Avec 16 ans d'expérience, le palan **PROSeries** a démontré qu'il est le plus sûr et le plus durable sur le marché. Le crochet peut être repositionné en quelques secondes pour s'adapter à la longueur de la batterie afin d'assurer un levage adéquat.



Position correcte du crochet pour la taille de la batterie et angle de crochet correct.



### ■ Palan de levage de batterie

- Construit en un alliage d'aluminium à résistance élevée
- Totalement isolé avec un revêtement anti-acide non conducteur de 4 mm
- Manoeuvre des longueurs de batteries de 525 à 1075 mm
- Disponible avec 2 ou 4 crochets de levage
- Poids: 23 kg
- Crochets de sécurité en option avec loquet
- Capacité: 2725 kg (charge testée jusque 13625 kg)

### ■ Attache aux fourches

- Construction robuste avec trous pour les fourches aux dimensions standard
- Chaîne de sécurité attachée fermement sur le chariot
- Equipé de crochet à émerillon et de loquet de sécurité
- Capacité de levage: 2725 kg
- Poids: 16 kg

### ■ Extension du crochet

- Permet à l'attache et aux fourches d'être utilisées au dessus du garde protecteur du chariot élévateur
- Permet une manoeuvrabilité accrue de la batterie
- Equipé d'un crochet de sécurité
- Capacité de levage: 2725 kg
- Longueur hors tout: 1075 mm, poids: 6,8 kg



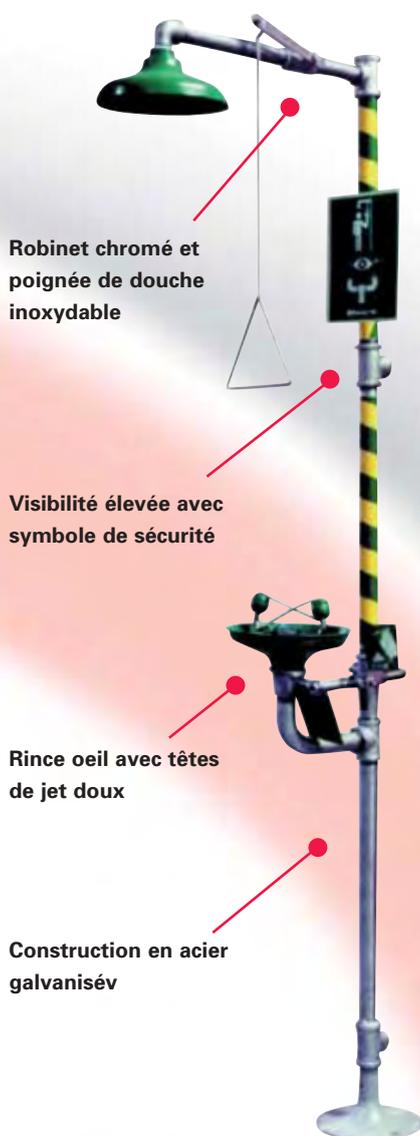
# En complément



## II ACCESSOIRES DE SALLE DE CHARGE

### Rince oeil et douche de secours

Un rince oeil de secours et une douche constituent un équipement de sécurité essentiel dans toute salle de charge.



Robinet chromé et poignée de douche inoxydable

Visibilité élevée avec symbole de sécurité

Rince oeil avec têtes de jet doux

Construction en acier galvanisé

### Station de remplissage

Notre station de remplissage de batterie est compacte "3 en 1" et peut être placée dans un endroit adéquat pour faire la mise en eau des batteries avant de revenir au chariot. Le système se compose de:

#### Enrouleur de tuyaux rétractable

- Tuyau de 10 mm intérieur
- Auto rembobinage de type cliquet
- gardant le tuyau hors sol pour le protéger
- Toutes les pièces sont anti corrosion

#### Déminéralisateur d'eau pour batterie

- Le Purity-Light gère la qualité de l'eau et signale quand il faut remplacer la cartouche
- Jusqu'à 2500 litres d'eau pure par cartouche (selon la qualité de l'eau du réseau)



### Conversions de logement de chariot

- Bandes de glissement en UHMW solide
  - Peinture anti-acide
  - Table de glissement amovible pour le service du chariot
  - Facile d'installation
  - Porte de retenue amovible de la batterie
- Contactez-nous pour les détails concernant votre chariot.



### Bacs de rétention en polypropylène

- Polypropylène solide de 6 mm
- Construction entièrement soudée
- 100% anti-acide
- Peut être utilisé avec tous les supports



### Dériveur de câble électrique

- 15 m de longueur de câble
- Rembobinage automatique
- Peut être utilisé dans tous les systèmes





[www.enersys-fmp.com](http://www.enersys-fmp.com)

Document non contractuel.