



Aperçu de la gamme de batteries

L'accroissement du volume de données digitales contraint les opérateurs télécom à ajouter des équipements dans leurs salles de communication déjà saturées. La chaleur additionnelle ainsi générée augmente le besoin de refroidissement, ce qui oblige invariablement les opérateurs à supporter une charge financière supplémentaire. Dans le but d'aider les entreprises concernées dans la gestion de ces frais supplémentaires en fournissant une solution permettant la réduction de leur coût de possession total, EnerSys® a développé la nouvelle génération de produits à plaques fines de plomb pur (TPPL).

Caractéristiques et avantages

- **Technologie de plomb pur pour une plus longue durée de vie à des températures d'exploitation plus élevées : Durée de vie théorique de 10 ans à 35 °C**
- **Une vaste plage de températures de fonctionnement de -40 °C à +65 °C**
- **Développé pour les applications en floating en réseau stable**
- **Dimensions standard de l'industrie**
- **Bornes frontales pour une installation et une maintenance aisées**
- **Une durée de stockage de 24 mois à 20 °C pour une flexibilité maximale en déploiement de projet**

La gamme de batteries à bornes frontales PowerSafe® SBS XL a été développée spécifiquement pour fonctionner à des températures élevées lors d'applications floating en réseau stable. L'impressionnante durée de vie de 10 ans à 35 °C de ces accumulateurs donne aux opérateurs la possibilité de réduire tant leurs coûts en capital, en investissant dans des méthodes de refroidissement meilleur marché (comme le refroidissement libre), que leurs coûts d'exploitation, en augmentant les valeurs de consigne de l'air conditionné.

Contrairement aux batteries télécom de technologie VRLA AGM traditionnels, les monoblocs PowerSafe SBS XL 80F, SBS XL 80F-FT, SBS XL 150F-FT et SBS XL 170F-FT 12 volts représentent une solution innovante à longue durée de vie sous haute température afin de permettre au secteur de faire des économies substantielles. Encore une fois, EnerSys démontre son engagement envers ses clients en fournissant des produits hautement performants, fiables et spécifiques à votre application afin de satisfaire aux besoins d'un marché de la batterie stationnaire en expansion constante.

Construction

- Une technologie éprouvée de grille à plaques fines de plomb pur (TPPL) pour une résistance optimale à la corrosion à hautes températures d'exploitation
- Les plaques négatives offrent un équilibre parfait avec les plaques positives, de sorte à garantir une recombinaison optimale
- Séparateur en microfibre de verre de qualité supérieure à absorption et stabilité élevées
- Bacs et couvercles en plastique PC/ABS auto-extinguible, conformément à la norme UL94 V-0, hautement résistant aux secousses et vibrations.
- Acide sulfurique dilué de haute qualité pour une plus longue vie du flotteur à hautes températures
- Conception anti-fuite brevetée de double joint d'étanchéité aux bornes
- La valve autorégulatrice de décompression empêche l'entrée de l'oxygène atmosphérique

- Dispositif anti-déflagrant intégral pour une sécurité de fonctionnement accrue
- Manches de corde robuste pour un maniement aisé

Installation et Utilisation

- Les monoblocs PowerSafe® SBS XL sont conçus pour être installés dans des armoires ou sur des supports, à proximité de leur zone d'utilisation. Une salle de batterie séparée n'est pas nécessaire
- Les blocs doivent être installés sur leur base ou horizontalement sur leur côté le plus long
- Tension de floating recommandée : 2,27 V/élément à 35 °C (2,29 V/élément à 20 °C)
- Vaste plage de températures de fonctionnement : -40 °C à +65 °C
- Durée de stockage de 24 mois à 20 °C (12 mois à 30 °C)
- Maintenance réduite : pas d'addition d'eau

Normes

- Conforme aux exigences de la norme internationale CEI 60896-21/22.
- Classifiées « longue durée de vie » selon le guide Eurobat
- Reconnu par UL
- Classé comme marchandise testée à l'épreuve des déversements et approuvé comme marchandise non dangereuse pour le transport terrestre, maritime et aérien, selon les exigences de l'IMDG (Code maritime international de marchandises dangereuses) et de l'ICAO
- Les systèmes de gestion régissant la fabrication de produits PowerSafe SBS sont certifiés conformes aux normes ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001

Caractéristiques générales

Type batterie	Tension (V)	Capacité nominale (Ah)		Dimensions nominales (mm)			Poids moyen (kg)	Courant de court-circuit (A) ⁽³⁾	Résistance interne (mΩ) ⁽³⁾	Sorties
		C ₁₀ /1,80V/élément/20 °C	C ₁₀ /1,80V/élément/35 °C	Longueur	Largeur	Hauteur				
SBS XL 80F⁽¹⁾	12	80	82	395	105	264	26,7	1700	7,7	2 x femelle M8
SBS XL 80F-FT⁽¹⁾	12	80	82	417	105	256	26,7	1700	7,7	2 x mâle M6
SBS XL 150F-FT⁽²⁾	12	150	155	561	125	283	50,7	2950	4,4	2 x mâle M6
SBS XL 170F-FT⁽²⁾	12	170	175	561	125	316	58,0	4100	3,0	2 x mâle M6

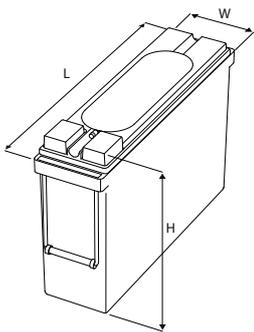
Remarques :

⁽¹⁾ Collecteur intégré en standard

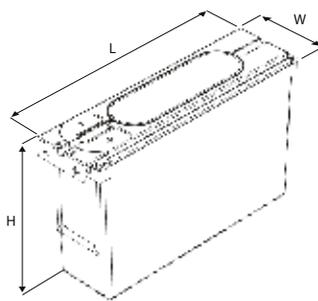
⁽²⁾ Collecteur disponible en option (augmente la hauteur du produit de 12 mm).

⁽³⁾ Valeurs obtenues avec la méthode CEI

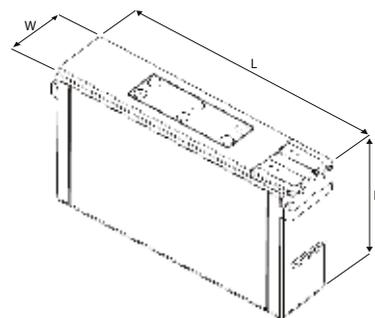
Schémas d'encombrement



SBS XL 80F



PIED 80F XL SBS



PIED 150F XL SBS et PIED 170F XL SBS



EnerSys World Headquarters
2366 Bernville Road, Reading,
PA 19605, USA
Tél. : +1-610-208-1991 /
+1-800-538-3627

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18,
6300 Zug
Suisse

EnerSys Asia
152 Beach Road,
Gateway East Building #11-03,
Singapore 189721
Tél. : +65 6508 1780

Contact :